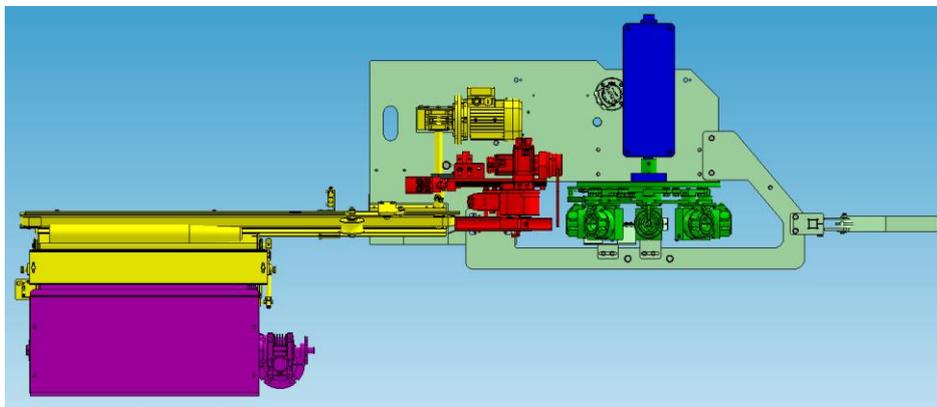


## CARATTERISTICHE GENERALI DEL NUOVO DISTRIBUTORE

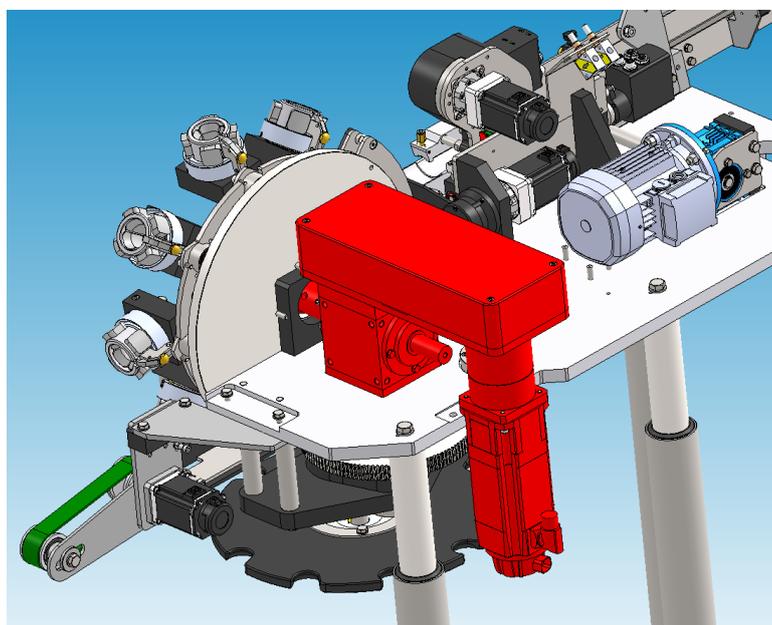
Semplificazione meccanica e pulizia nella costruzione con conseguente riduzione del tempo di montaggio di circa il 30%.

Costruzione a blocchi (vedi i colori nella figura) indipendenti fra di loro.



Servo-motorizzazione delle componenti rotanti del distributore. Completa eliminazione dei classici componenti meccanici quali cardani, ruote dentate, cinghie, camme, ...

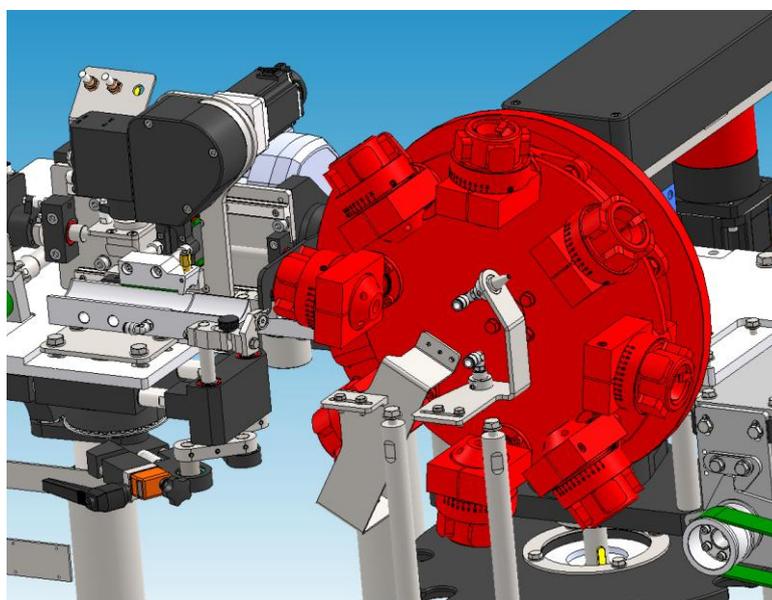
Questo porta a una drastica riduzione dei tempi e costi di manutenzione.



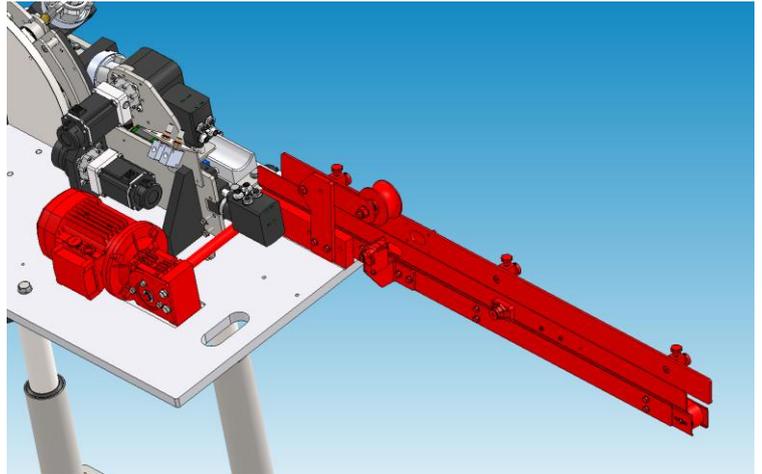
Ottimizzazione del profilo della camma guida bicchiere con miglioramento della posizione in fase di introduzione capsula e aumento del tratto in passo bottiglia in fase di espulsione. Questo porta alla riduzione delle criticità legate al dover lavorare capsule con forme o materiali particolari.

Aumento tempo di introduzione del 30%

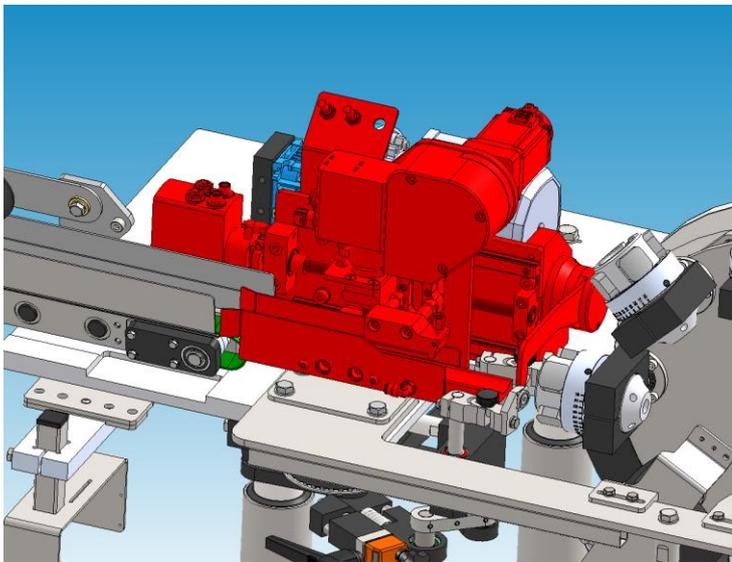
Aumento tempo di inseguimento del 75%



Regolazione continua e automatica della velocità del nastro di carico capsule per mantenere costante il carico di spinta sulle capsule al variare della velocità di produzione.



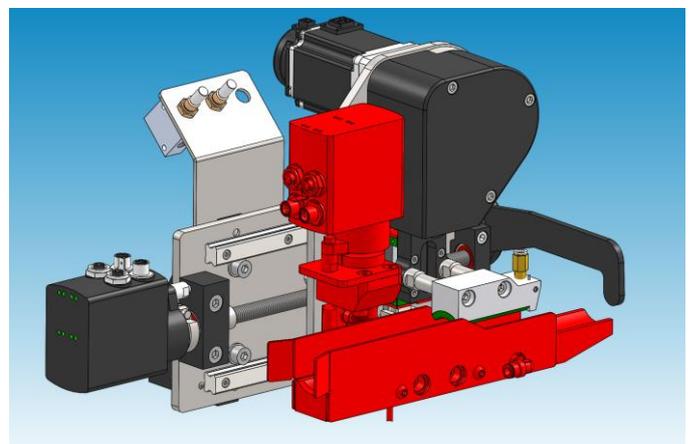
**GRUPPO DI SEPARAZIONE E DISTRIBUZIONE A GESTIONE COMPLETAMENTE ELETTRONICA F.E.D.S. Technology (Full Electronic Distribution System)**



Posizionamento verticale automatico della posizione della pinza inferiore in base al diametro capsula.

**S.P.S. Technology (Smart Position System)**

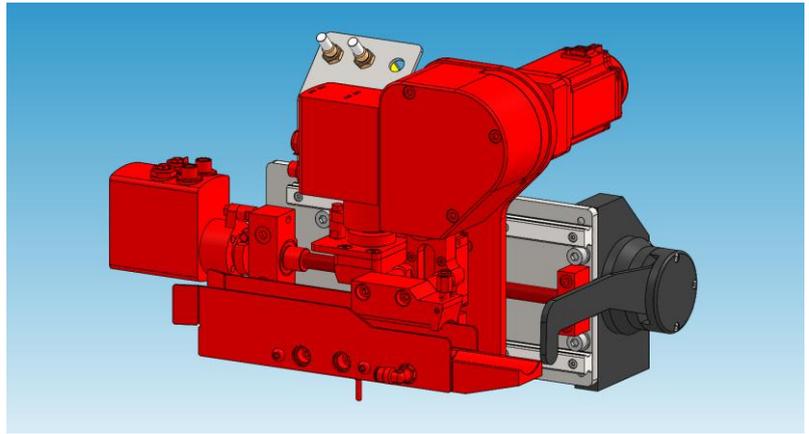
*Impostazione parametri da pannello*



Posizionamento orizzontale automatico di tutto gruppo pinze in base alla lunghezza della capsula.

**S.P.S. Technology (Smart Position System)**

*Impostazione parametri da pannello*



Comando completamente elettronico del gruppo di distribuzione capsule.

**E.C.S. Technology (Electronic Cam System)**

Eliminazione completa della parte meccanica e introduzione del concetto “Camma Elettronica” che permette di adattare automaticamente le fasature e i parametri di distribuzione in base al tipo di capsula.

